

— DH-T3311R 桌上型自动焊锡机



1

主要配置：

- 1.四轴焊接机单 Y 工作平台
- 2.手持式示教编程器
- 3.加热控制器
- 4.破锡控制器
- 5.焊笔组件
- 6.焊咀
- 7 出锡组件
- 8.烟雾净化过滤系统(选配)

自动焊锡机性能特点：

- 1.内含 BASIC 解译器，简单的编程方式，直接手柄示教，可以直接输入焊点坐标，也可示教焊点位置，可再现焊点位置坐标。
2. 采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动，模拟人手加锡动作，有效提高烙铁头的定位精度。
3. 程序内置多维度的焊锡方式，可点焊，拖焊，全部工艺参数可由用户自行设定，可模拟人手的各种高难度和微焊锡工艺。
4. 具手控出锡功能。

产品规格

驱动方式：X/Y/Z/R 四轴微步进马达
解析能力：X/Y/Z 三轴 0.01mm；R 轴：360°
控制方式：PTP 点对点，CP 连续路径教导控制，可反复教导。
输出/输入：4 点输入，4 点输出
机械尺寸（约）：W560xD580xH800（mm）
机械重量：40kg

注：特殊尺寸的行程、锡丝直径、旋转度数可以定制。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。

型号	DH-T3311R	
电源	110/220V AC	
温控台功率/机台功率	150W/350W	
加热温度范围	50°C ~ 500°C(工作模式选择)	
机台轴数	4 轴	
可移动范围	X 轴	300mm
	Y 轴	300mm
	Z 轴	100mm
	R 轴	360°
移动速度(最快)	X 轴	500 mm/sec
	Y 轴	500 mm/sec
	Z 轴	500 mm/sec
	R 轴	1600°/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y 轴	
	Z 轴	
	R 轴	±0.02°
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
适用锡丝直径	0.3、0.5、0.6、0.8、1.0、1.2、1.6 (mm)	